

IND690form

Applikations-Software

Unabhängigbar für material-sparende, auf Anhieb richtige Rezepturen sind genaue Wägesresultate, ein leicht zu bedienendes Terminal und eine mit viel Know-how konzipierte Software. Alles inklusive beim Terminal IND690form.

Mit integrierten Schnittstellen zum großen METTLER TOLEDO Waagen-Sortiment, weiteren Peripheriegeräten oder Ihrem Zentralrechner.



**Das Rezept für
die optimale Mischung.**

METTLER TOLEDO



- **Rezeptieren**

Ob horizontales oder vertikales Rezeptieren, beim IND690form sind applikations- und branchenspezifische Eigenheiten bereits berücksichtigt.

- **Summieren**

Gewichtswerte von Komponenten aus mehreren Behältern summiert das IND690form auf Tastendruck mit Postenzähler.

- **4 Waagen anschließbar**

Wählen Sie die ideale Kombination für die optimale Rezeptiergenauigkeit.

- **Tarafunktionen**

Die raffinierte Taraverrechnung des IND690form mit Funktionen wie additive Tara, multiplikative Tara oder Zwischentara unterstützt Sie aktiv bei der Arbeit.

- **Schnelle, sichere Dateneingabe**

Über Barcode, externe Tastatur oder online aus Ihrem Hostrechner.



Rezeptieren

Rezeptieren	Eindosieren von mehreren Komponenten in einen Behälter. Jedes Rezept und jede Komponente können mit einer Identifikation versehen werden.
Summenspeicher	Bis zu 8 Stellen
Handeingabe- speicher	Bis zu 6 Stellen
Komponenten- zähler	Bis zu 9999
Behälterzähler	Bis zu 9999
Mindestkompo- nentengewicht	10 d
Toleranzkontrolle	Mit analoger Einwägelhilfe DeltaTrac

Funktionstasten beim Rezeptieren

PLUS	Komponente in den Speicher übernehmen
BEHAELTER	Aktuellen Behälter schließen und neuen Behälter auf die Waage stellen
SUMME	Summe über alle eingefüllten Komponenten ziehen
HAND	Über Handeingabe bereits verwogene Teile und Güter zufügen

Pharma-Rezeptieren

Rezeptieren	Jede Komponente eines Rezeptes kann in einen separaten Behälter abgefüllt werden
Summenspeicher	Bis zu 8 Stellen
Handeingabe- speicher	Bis zu 6 Stellen
Komponenten- zähler	Bis zu 9999
Behälterzähler	Bis zu 9999
Mindestkompo- nentengewicht	10 d
Toleranzkontrolle	Mit analoger Einwägelhilfe DeltaTrac

Funktionstasten beim Pharma-Rezeptieren

BEHAELTER	Aktuellen Behälter schließen und neuen Behälter auf die Waage stellen
SUMME	Summe über alle eingefüllten Komponenten ziehen
HAND	Über Handeingabe bereits verwogene Teile und Güter zufügen

Summieren

Summieren	Jede Komponente eines Rezeptes kann in einen separaten Behälter abgefüllt werden. Jedes Rezept und jede Komponente kann mit einer Identifikation versehen werden.
Summenspeicher	Gewichtswerte 7 Stellen
Handeingabe- speicher	Bis zu 6 Stellen
Postenzähler	Bis zu 9999, Start- und Endwert frei wählbar
Behälterzähler	Bis zu 9999
Mindestposten- gewicht	10 d
Bewegungs- schwelle	30 d

Funktionstasten beim Summieren

PLUS	Komponente in den Speicher übernehmen
SUMME	Summe über alle eingefüllten Komponenten ziehen
HAND	Über Handeingabe bereits verwogene Teile und Güter zufügen

Allgemeine Funktionen

Info Funktion	Einfache Rückrufmöglichkeit für: Summe, Postenzähler, Komponentenzähler, Behälterzähler, Identifikationsdaten A...F und letzte Handeingabe
Steuersignale	Über Interface 4 I/O-690 und Relaisbox4-690 bzw. RS485/422-690 und Relaisbox8-690 (Zubehör): <ul style="list-style-type: none"> • Signalausgänge: DeltaTrac-Zustand (zu wenig/gut/zu viel), Waagenstillstand • Signaleingänge: Taste ON/OFF, Nullstellen, Tarieren, Enter • 8 unabhängige, frei definierbare Schaltpunkte

ServiceXXL[®]
Tailored Services

www.mt.com

Mettler-Toledo GmbH

Geschäftsbereich Industrie
Ockerweg 3
D-35396 Gießen
Tel. (06 41) 507-444
Fax (06 41) 507-129
e-Mail: info.ind.mtd@mt.com
www.mt.com

Mettler-Toledo (Schweiz) AG

Geschäftsbereich Industrie
Im Langacher
CH-8606 Greifensee
Tel. (044) 9 44 45 45
Fax (044) 9 44 45 50
e-Mail: info.ch@mt.com
www.mt.com

Mettler-Toledo GmbH

Geschäftsbereich Industrie
Südrandstraße 17
A-1230 Wien
Tel. (01) 6 04 19 80
Fax (01) 6 04 28 80
e-Mail: Info-IndustrieSales.MTAT@mt.com
www.mt.com