

Formulaciones automáticas ¿Tiene pensado hacerlas?



¿Con vistas a un mayor rendimiento de su producción? Entonces considere que no hay nada parecido al complejo equipo dosificador multicomponente. ¿Desea mayor rendimiento aún para su producción? Para eso no hace falta en absoluto la compleja instalación de dosificación multicomponente. Con ID7-Dos-R²⁰⁰⁰ resulta más sencillo: Como solución compacta con hasta 50 fórmulas de 32 componentes cada una. De instalación rápida y manejo sencillo. Autodidacta y adaptable a sus proyectos. Para obtener resultados de dosificación rápidos con máxima precisión. Y pensado para el futuro.

Formulación perfecta, en cualquier circunstancia.

De forma precisa y automática, el ID7-Dos-R proporciona resultados de formulación reproducibles.



- Carcasa robusta y compacta con grado de protección IP68/IPX 9K
- Pantalla BIG WEIGHT®, para la lectura segura incluso desde gran distancia
- Lámina de teclado plana – de larga vida y fácil limpieza
- 3 balanzas diferentes conectables – para máxima precisión de dosificación
- Código A...D para la clara identificación de los datos de formulación
- Interfaces que facilitan la conexión sencilla de sistemas externos



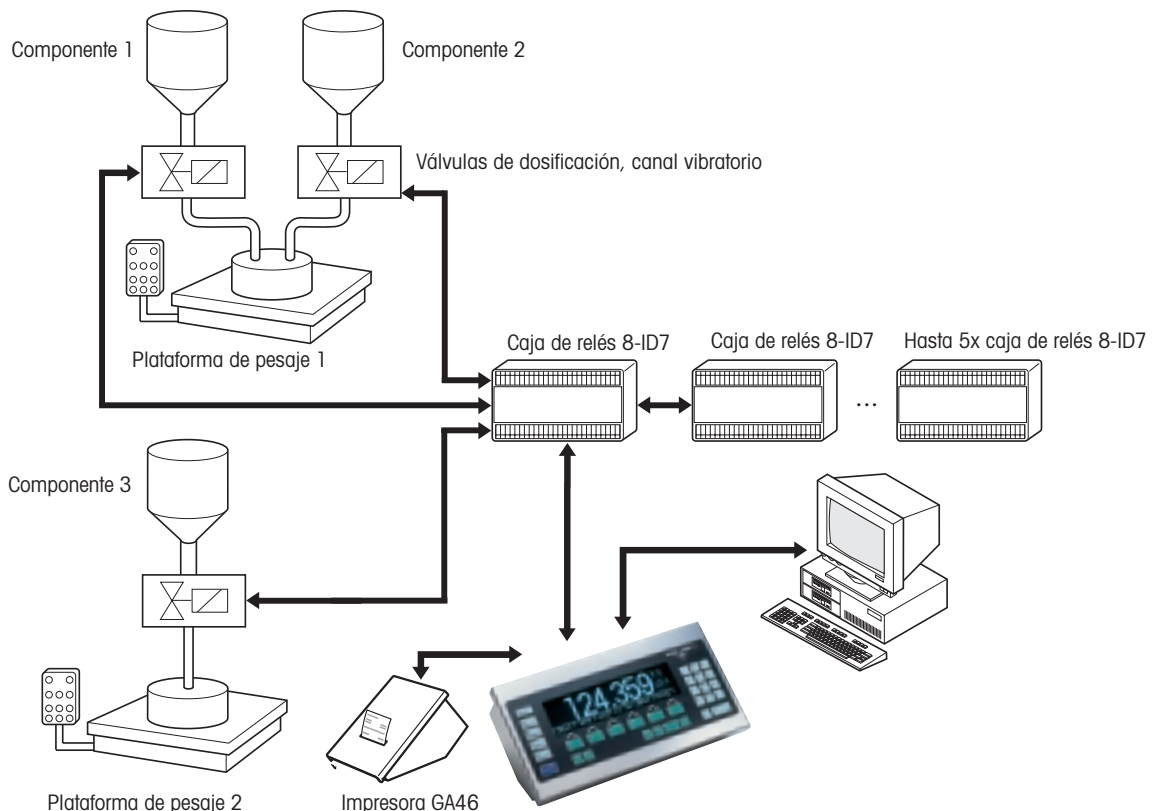
¡Razones más que suficientes para no prescindir del ID7-Dos-R²⁰⁰⁰!

■ Elaboración precisa y rápida de su fórmula

Altas velocidades de transmisión, filtros ajustables a cualquier condición, separación de adquisición y evaluación de datos. Con esta combinación Vd. dosifica no sólo con gran precisión, sino también con gran rapidez.

■ Modo aprendizaje

Sólo tiene que introducir las proporciones en peso de sus componentes y el valor del lote. A continuación el propio ID7-Dos-R calcula los puntos de desconexión para cada componente. La primera fórmula ya es correcta, evitándose así pérdidas de tiempo y de material.



Formulación correcta al momento con ID7-Dos-R



■ Formulación totalmente automática

Pase Vd. de la «operación manual» al sistema de formulación totalmente automático con ID7-Dos: no tiene más que empalmar la válvula de alimentación rápida y lenta de los distintos componentes a ambas cajas de relés – y en marcha.

■ Seguridad

Con ayuda de la vigilancia de dosificación, el ID7-Dos²⁰⁰⁰ controla continuamente el flujo de material si el ID7 corta durante unos milisegundos la entrada a la caja de relés 8-ID7 y se cierran automáticamente todas las salidas. Otras muchas funciones, como la corrección de realimentación, umbral de corrección, confirmación, etc. tienen por objeto la seguridad y la fiabilidad de un sistema dosificador controlado por ID7-Dos-R.

■ Adaptación a tareas especiales

Funciones incorporables, como operación multibalanza, mensajes de pantalla, control de cantidad remanente y de contenido neto, compensación de material o corrección manual, satisfacen también su caso especial.

■ Manejo sencillo

Ahorrar tiempo y evitar reclamaciones, este es su objetivo. Con la ayuda del compacto teclado de diseño ergonómico. O los indicadores de lectura perfecta en cualquier situación. Vd. mismo puede elegir lo que quiera ver: indicador de peso de gran tamaño, indicador de estado o gráfica de barras DeltaTrac.

■ Impresión de datos

Impresión de los datos con impresora de rollo o de formularios, en rollos de control, etiquetas, formularios o tarjetas. En texto claro como código de barras para el posterior tratamiento, rápido y sin errores, como código de barras.

■ Registrar y procesar datos

Mediante interfaces integrables como opción, el ID7-Dos-R se puede integrar también en su arquitectura cliente-servidor. En caso necesario es posible la operación remota completa. O puede Vd. ampliar la capacidad de formulación simplemente con un PC.

■ Manipulación sencillísima del material

Plataformas de pesaje de los más variados diseños, tamaños, campos de pesada o con posibilidades de adaptación para caminos de rodillos y sistemas de transporte facilitan la integración del sistema en el flujo de material.

■ Fiabilidad, día tras día

Robustas balanzas con alta protección contra sobrecargas. Y terminales que, p.ej. en caso de caída, se pueden sustituir rápidamente sin perjuicio de la verificación. Fabricados de acero inoxidable en grados de protección industrial IP68 e IPX 9K.



FORMULA LLAMADA

FORMULA NO. : 05
NOM. : MEZCLA ESPECIALIDAD

COMPONENTE NO. : 01

NOM. : TRIGO
TEOR : 50.00 kg
LIM1 : 45.60 kg
LIM2 : 49.84 kg
TOL : 0.40 kg
TEMPORIZ. FINAL : 000 S
VALVULA : 01
SALIDA 2 : OFF

COMPONENTE NO. : 02

COMPONENTE NO. : 02
AVENA
30.00 kg
25.40 kg
NOM. :
TEOR : 20.00 kg
LIM1 : 18.20 kg
LIM2 : 19.97 kg
TOL : 0.16 kg
TEMPORIZ. FINAL : 000 S
VALVULA : 03
SALIDA 2 : OFF
FASE : CONTINUAR

VALLE MOLINO S.A.
ALIMENTO NATURALEZA

FECHA : 09.05.00
HORA : 21.20.27

Articulo No. : 558965 SZ

Pedido No. : 1258

TRIGO
TEOR. : 50.00 kg
V. real : 50.10 kg
Teor. - Real : 0.10 kg

PSA
TEOR. : 20.00 kg
V. real : 20.00 kg
Teor. - Real : 0.00 kg

FECHA : 09.05.00
HORA : 21.20.50

XLOTE 100.15 kg

Ilustración: tique impreso a escala 1 : 1

Características técnicas del software de aplicación ID7-Dos-R²⁰⁰⁰

Teclas de función

N	Introducir número de lotes
SUMA	Dar salida a/imprimir suma total (total cliente) y estadística
MANUAL	Redosificar manualmente
FORM.	Cargar y elaborar fórmulas
STOP	Interrumpir o terminar proceso de dosificación
START	Iniciar o continuar proceso de dosificación

Funciones Dos-R²⁰⁰⁰

Formulación	Formulación automática de componentes múltiples con peso de lote libremente seleccionable. Hasta 999 componentes en total distribuíbles en hasta 32 componentes diferentes por fórmula. Las fórmulas se pueden dividir en hasta 32 fases. En operación multibalanza se puede controlar directamente hasta 3 plataformas de pesaje e introducir el número de plataforma con cada componente. Flujo de material regulado por alimentación rápida y lenta para materiales fluidos, pastosos y a granel. Control de tolerancia con redosificación y regulación automática del punto de desconexión de la alimentación lenta.
Fórmulas	Introducción/impresión/anulación con guía de usuario a través del teclado, por llamada de 50 memorias de fórmulas, o por carga/llamada mediante el interface serie. Las memorias de fórmulas contienen el número de fórmula, los nombres de fórmula y componentes, los parámetros de dosificación de todos los componentes (de cada componente: su nombre, mensaje de pantalla, valor nominal, límite 1+2, tolerancia, temporizador de final (endtimer), salida 2 y zona de tarado para componente ¹⁾ , la asignación de fases y el número de la balanza final, en caso de que esté activada la operación multibalanza. La entrada de fórmulas se puede bloquear con una palabra de paso.
Mensajes de pantalla	Se pueden memorizar hasta 200 mensajes y asignarlos libremente a los distintos componentes.
Modo operativo Válvula	Se puede llevar el control de hasta 32 componentes directamente (4 unidades de caja de relés-8), o codificados binariamente (salida 1-6 de la 2ª caja de relés-8)
Indicación de dosificación	Indicación de estado de dosificación en texto claro y con número de estado. A opción, guía para dosificaciones analógica DeltaTrac conectable, pantalla BIG WEIGHT® con altura de cifras de 35 mm, o texto claro.
Función de tara	Tarado automático al empezar el proceso de dosificación para el primer componente. Control de recipientes mediante zona de tara definible.
Modo aprendizaje	Cálculo y optimización independiente de los puntos de desconexión de válvula para cada componente. Determinación independiente de las tolerancias de pesada según las normas de verificación nacionales.
Corrección de realimentación Redosificación	Optimiza el punto de desconexión de la alimentación fina (límite 2) de cada componente. Redosificación por pulsación, manual o automática.
Modo remoto	El ID7-Dos-R puede estar bajo mando y control a distancia, parcial o total, a través de interface serie.
Modo operativo	Desarrollo no automático o automático del proceso de dosificación (E09/E010)
Memoria de datos de identificación	Para la entrada de hasta cuatro datos dependientes del pedido (20 caracteres alfanuméricos).

Funciones suplementarias

Totalización	Acceso a totalización (neto) de todas las formulaciones o sólo de las buenas. Acceso a peso bruto, contador de lotes, desviación típica y valor medio, mínimo y máximo por medio de la impresora GA46 o del interface de datos.
Contador de lotes	Valor inicial y final regulables hasta 9999 máx., para la formulación manual o automática de un determinado tamaño de lote.
Tecla Start del módulo, protección de acceso	El bloqueo de diversas teclas impide las operaciones no permitidas.
Corrección manual	Posibilidad de llevar manualmente dosificaciones erróneas de componentes individuales hasta el peso final.
Compensación material ¹⁾	Conexión de un dispositivo para nivelar o mezclar el material dosificado. Controlable por peso y/o tiempo.
Cantidad residual ¹⁾	Conexión de un dispositivo de vaciado y control de cantidad residual.
Contenido neto ¹⁾	Control de un recipiente de relleno en la dosificación extractiva.
Control de dosificación	Al no llegar a un flujo de material mínimo ajustado, o sobrepasar un flujo de material máximo también ajustado, se detiene el proceso de dosificación.
Rápida y lenta	La señal de alimentación rápida controla también, a opción, la válvula de alimentación lenta.
Test E/S	El ajuste/reposición de las salidas y la indicación de las entradas permiten un test rápido de funcionamiento.
Temporizador de comienzo/ fin ¹⁾	Funciones de temporizador de uso universal antes y después del proceso de dosificación de cada componente.
Predosificación	Para atenuar la presión de abertura de alimentación rápida mediante alimentación lenta controlada por tiempo.
Modo monoflujo	Llenado en una etapa con alimentación lenta por debajo de un límite de peso variable.
Salida 7	Ajuste de salida 7 en función de hasta 30 estados de dosificación programables.

Funciones generales

Funciones Info	Posibilidad de llamada sencilla de: peso de tara, parámetros de dosificación actuales y memorizados de los distintos componentes, total neto, contador de lotes y datos de identificación A...D (no es posible si el proceso de dosificación está en curso).
Señales de mando	A través de 1 unidad RS485-ID7 y 2 hasta 5 unidades de caja de relés 8-ID7 (accesorios).

¹⁾ = configurable cada componente

