

Informe tecnológico comparativo

Rendimiento de las básculas de camiones en su industria



Durante los últimos tres años, hemos recopilado información de las casi 500 plantas de agregados a las que ofrecemos nuestros servicios en Norteamérica. Siga leyendo para conocer los resultados y compárelos con los de su báscula de camiones. ¡Quizás se sorprenda!

1. Estadísticas de aplicación: instalaciones de materias primas

- El 82 % procesa 100 camiones o menos al día
- La plataforma del 43 % es de hormigón frente a un 57 % de acero
- La longitud de la báscula del 65 % es de 21 m

3. Estadísticas de sustitución de células de carga

De media, los propietarios de básculas de camiones analógicas reemplazarán **las células de carga cinco veces más** que los propietarios de básculas de camiones POWERCELL PDX durante toda la vida útil del equipo.

POWERCELL PDX para un rendimiento hasta cinco veces superior



Menos averías



Menos llamadas al servicio técnico

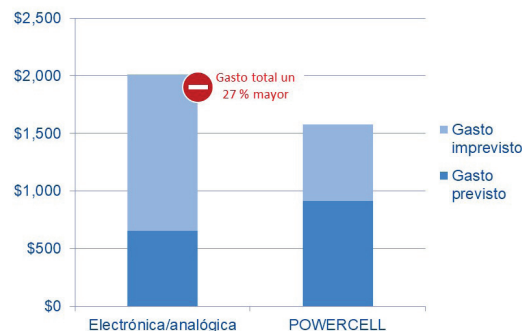


Mayor productividad

2. Costes ocultos de las básculas

Los gastos de las básculas de camiones pueden dividirse en dos grandes grupos: mantenimientos preventivos previstos y reparaciones por averías imprevistas. En el caso de las plantas de agregados, la elección de la tecnología analógica puede implicar un **incremento del 27%** del gasto en cada báscula.

Gastos anuales previstos vs. imprevistos por báscula (USD)



4. ¿Está seguro de la exactitud de su báscula?

La tabla de exactitudes que se incluye a continuación se ha elaborado a partir de 1853 registros de servicios recopilados durante los últimos tres años. ¿Ha pensado alguna vez en lo inexacta que podría ser su báscula? (los cálculos son para 100 camiones diarios durante 6 días por semana)

Tecnología de báscula	% fuera de la tolerancia legal	Rango de exactitud (95%)	Merma diaria	Pérdida diaria de beneficios	Pérdida mensual de beneficios	Pérdida diaria de beneficios	Pérdida mensual de beneficios
				Carga de prueba de 12t	PMA de 40t	Piedra triturada (20 \$/t)	Cemento (100 \$/t)
Célula de carga POWERCELL	9%	+/- 45 kg	+/- 17 tons	+/- \$340	+/- \$8,160	+/- \$1,700	+/- \$48,800
Célula de carga analógica	26%	+/- 127 kg	+/- 47 tons	+/- \$920	+/- \$22,080	+/- \$4,600	+/- \$110,400
Conversión mecánica	22%	+/- 300 kg	+/- 109 tons	+/- \$2,180	+/- \$52,320	+/- \$10,900	+/- \$261,600

Caso práctico: proveedor de agregados

De las estadísticas a la realidad



Si bien las estadísticas conjuntas pueden perfilar un panorama convincente aplicable a un grupo en general, la **historia real de un cliente** a menudo causa un impacto mucho mayor a la hora de demostrar cómo nuestros productos de calidad superior pueden repercutir positivamente en su negocio. Para un proveedor de agregados con distintas plantas por toda Norteamérica, los números hablan por sí solos.

Durante una evaluación de varias de sus plantas, el registro de todos los servicios que este proveedor había realizado durante más de 5 años le permitió descubrir que se había **gastado doce veces más de dinero** en las básculas de la competencia que en los equipos de METTLER TOLEDO.

«Fue muy revelador ver lo mucho que bailaban las cifras de un lugar a otro», dijo el director regional de Operaciones, quien también afirmó que «las plantas procesan un número similar de camiones al día, por lo que se trataba **claramente de un problema de los equipos**, no de un problema del entorno. Después de ver esto, no se me ocurre ningún motivo por el que seguir confiando en otro proveedor que no sea METTLER TOLEDO».

	Fabricante de básculas	Tipo de células de carga	Gastos de reparación en 5 años por báscula	Total de células de carga sustituidas en 5 años por báscula
Planta 1	Competidores	Análogica	\$34,450	10
Planta 2	Competidores	Análogica	\$22,100	5
Planta 3	Competidores	Análogica	\$45,100	8
Planta 4	Competidores	Análogica	\$47,400	9
Total del gasto de reparación de básculas de los competidores en 5 años			\$149,050	32 células de carga sustituidas
Planta 5	METTLER TOLEDO	POWERCELL	\$9,350	0
Planta 6	METTLER TOLEDO	POWERCELL	\$1,100	0
Planta 7	METTLER TOLEDO	POWERCELL	\$2,100	0
Total del gasto de reparación de básculas de METTLER TOLEDO en 5 años			\$12,550	Ninguna célula de carga sustituida

Metodología

La organización de mantenimiento y asistencia de METTLER TOLEDO en Norteamérica ofrece servicios de comprobación, estampado y sellado de calibraciones con autorización legal del Departamento de Pesos y Medidas de cada estado a más de 6000 básculas de camiones y vagones. Además, METTLER TOLEDO cumple tanto con la guía 44 del Instituto Nacional de Estándares y Tecnología (NIST Handbook 44) como con los requisitos de medición de Canadá para la recertificación y la comprobación de las tolerancias de los sistemas de báscula instalados. En los últimos tres años, nuestra organización de mantenimiento y asistencia directa ha realizado más de 35 000 ensayos de calibración de básculas de camiones y vagones. Estos datos de calibración se han recopilado y analizado para ofrecerle los resultados que se detallan en el presente documento.

Los ensayos de exactitud se realizan con pesas de control certificadas, normalmente de entre 20 000 a 25 000 lb, tras comprobar en primer lugar la exactitud inicial de la báscula en funcionamiento. La báscula se comprueba por sección, o en cada par de células de carga y en el centro. La exactitud inicial compara la carga de prueba certificada con el error admisible o las tolerancias de mantenimiento de la guía 44.

La gran base de datos de resultados de ensayo iniciales certificados permite a MT comparar con una gran certeza estadística el rendimiento a largo plazo de las básculas de camiones y vagones según la tecnología de célula de carga, el fabricante o el tipo de báscula.

METTLER TOLEDO Service

METTLER TOLEDO Group

Industrial Division

Local contact: www.mt.com/contacts

Subject to technical changes

© 05/2018 METTLER TOLEDO, All rights reserved

Marcom Industrial

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. METTLER TOLEDO® es una marca registrada de Mettler-Toledo, LLC.

www.mt.com/vehicle

Para obtener más información